

PLITONIT Таҳранги хушк Таҳранг концентрат 1:15



650 гр

- ✓ То 10 л таҳранги ба татбиқкунӣ омода
- ✓ Адгезия бо рӯйпӯшкунӣ баъдинаро баланд мекунад
- ✓ Пастшавии ҷаббиши об асос ҳатто ҳангоми молидани 1 қабат
- ✓ Сарфакорӣ ҳангоми истифода
- ✓ Беранг баъд аз хушк шудан



ПРОФЕССИОНАЛ БУДАН ОСОН АСТ

Таҳранг концентрат барои корҳои беруна ва дохила



Боргирии дастурамал дар забони дигар/
Download the manual in another language
kz | az | uz | tj | kg | tm | am | ge | mn

Соҳаи татбиқкунӣ

PLITONIT таҳранги хушк барои омодакунии таҳрангҳои моеъ барои омодакунии деворҳо, фаршҳо ва шифтҳо дар асоси сементӣ, сементи-оҳаки ё ки гачӣ, варақҳои гачтаҳагӣ пеш аз татбиқи омехтаҳои маҳлулӣ дар асоси сементӣ ё ки гачӣ, дар пайвастандани полимерӣ, инчунин пеш аз рангборкунӣ ва часпонидани гулкоғазҳо бо мақсади бечангкунии асос, пасткунии ҷаббиши об, бартарафкунии ҷараёни пеш аз вақти намай аз омехтаи маҳлулӣ пеш аз гузаронидани корҳои дарунӣ ва берунӣ таъин гардидааст.

Намудҳои қабатҳои баъдина	Деворҳо
Ширец барои лавҳа ва керамогранит	+
Андовакунӣ / ғурагач дар асоси гачӣ, сементӣ ва полимерӣ	+
Фаршҳои рехташаванда дар асоси сементӣ, гачӣ ё ки маҷмуавӣ	+
Фаршҳои рехташаванда дар асоси эпоксидӣ	—
Ранг / гулкоғазҳо	+
Намудҳои асос	Деворҳо
Оҳану бетон, блокҳои ҳуҷайрадор, хишт, лойи андова / ғурагач дар асоси гач, семент ё ки полимерӣ, ПГП, фаршҳои рехташаванда дар асоси сементӣ, гачӣ ё ки маҷмуавӣ	+
ГКЛ, ГВЛ, СМЛ	+
ЦСП, OSB, фанера	—
Асосҳои сусти ва бӯршаванда (андоваҳои кӯҳнаи бӯршаванда, асосҳои бетонӣ ва кашишҳои нимхушк бо мустаҳкамии ба фишор на камтар аз 10 МПа)	—

Омодакунии асос

Пеш аз таҳрангкунӣ сатҳро аз чанг, ифлосӣ, рағван тоза кунед. Китъаҳои кӯҳна ва номустаҳкамии рӯйпӯшро бодикқат нест кардан лозим аст.

Тартиби иҷрои корҳо

1	Таҳранги моеъро тибқи қисмати «Усули омодакунии» омода кунед.
2	Таҳрангро ба асос бо чӯтка ё ки набардча моled. Ҳангоми таҳрангкунии сатҳҳои уфуқӣ ба пайдошавии кӯлмакҳо роҳ надихед.
3	Баъд аз 120 дақиқа (ё ки бештар) баъд аз молидани таҳранг ҷаббиши асосро тафтиш кунед, агар дараҷаи ҷаббиши асос кофӣ бошад (қатраи об дар асоси уфуқӣ беш аз 15 дақиқа ҷаббида намешавад, ё ки дар ҳолат бо асоси амудӣ - ҷаббида на шуда пурра ҷорӣ мешавад) - ба корҳои баъдина гузаштан мумкин аст (ба қисмати «Ҷаббидашавии асосро чӣ тавр бояд тафтиш кард» нигаред).
!	Агар ҷаббидашавии асос баъд аз таҳрангкунӣ ба 1 қабал баланд монад - таҳрангкунӣ бо қабати дуюмро гузаронед.

Усули омодакунии

Барои омодакунии таҳрангкунӣ PLITONIT Таҳранги хушкро бо об омехта кардан лозим аст.

Дараҷаи омехтакунии 1:10 (ба як қисми таҳранг - 10 қисми об аз рӯи вазн) барои асосҳои саҳт ҷаббанда (газо-пенобетонҳо, керамзитблокҳо, андоваҳои гачӣ ва ПГП ва ғайра) ё ки 1:15 барои асосҳои сементӣ, ГКЛ, ГВЛ, СМЛ.

Омодакунии таҳрангҳо бо усули механизатсия бо татбиқи парма бо мулҳақа дар суръати на беш аз 600 гардиш/дақиқа гузаронед. Омехтакуниро дар давоми 20-30 сония гузаронед, 5 дақиқа таҳшиншавиро интизор шуда, омехтакунии такрориро гузаронед. Вақти истифодабарии таҳранг – тақрибан 240 дақиқа. Дар давоми истифодабарии таҳранг давра ба давра омехта кунед, на камтар аз як маротиба дар 60 дақиқа бо усули механизиронидашуда.

Чӣ тавр тафтиш кардани қобилияти ҷаббиши асос

Дар сатҳи уфуқӣ	Дар сатҳи амудӣ
Баъд аз 120 дақиқа (ё ки дертар) баъд аз таҳрангкунии сатҳ ба асос якчанд қатра обро ба якчанд ҷой резед	Бо ёрии пулверизатор, чӯтка ё ки губка обро ба асос, дар баландии 1,5 м аз пол обро зиёд моled
Агар қатра ба асос на кам аз 20 дақиқа ҷаббида ҳавад, қабати дуҷои таҳрангро молидан лозим аст	Агар об, дар девор ба поён ҷорӣ шуда, ба асос пурра ҷаббида шавад, қабати дуҷои таҳрангро молидан лозим аст
Агар қатра дар асос бештар аз 20 дақиқа нигоҳ дошта шавад ва ҷаббида на шавад, ба корҳои баъдина гузаштан мумкин аст	Агар об ҷорӣ ва ҷаббида на шавад, ба корҳои баъдина гузаштан мумкин аст

Тавсифномаи техникӣ

Ранг (дар намуди хушк ва бо об омехтакардашуда)	Сафед
Ранг дар асос, баъд аз молидан	Беранг
Вақти хушкшавӣ, дақ	60 - 120
Ҳароҷот ба м², мл (таҳранги омехтакардашуда)	100 - 200
Сатҳи омехтакунии об	Таносуб
Барои таҳрангкунии асосҳои саҳт ҷаббанда (газо-, пенобетонҳо, керамзитблокҳо, андоваҳои гачӣ ва ПГП ва ғайра)	1:10
Барои таҳрангкунии асосҳои сементӣ, ГКЛ, ГВЛ, СМЛ ва асосҳои дигари сусти ҷаббанда	1:15

Шартҳои гузаронидани корҳо

Ҳарорати ҳаво, асос ва таҳранги барои татбиқ омода дар вақти гузаронидани корҳо бояд на кам аз +5°C бошад. Ҳангоми истеҳсоли корҳои беруна сатҳи коркардшударо аз боришоти атмосферӣ то лаҳзаи хушк шудан муҳофиза кардан лозим аст.

Диққат

Дар ҷараёни гузаронидани корҳо давра ба давра омехтакунии таҳранг тавсия дода мешавад (на камтар аз як маротиба дар 60 дақиқа). Асбобҳо ва зарфҳои дарҳол баъд аз татбиқ бо об шӯед. Тавсифномаҳои нишондодшуда ҳангоми ҳарорати муҳити атроф 20±2°C, намнокии нисбии ҳаво 60±10% эътибордоранд. Ҳангоми иҷрои корҳо аз дастурамалҳо оид ба бурдани корҳои умумисохтмонӣ ва техникаи беҳатарӣ дар сохтмон дастур бояд гирифт. Барои таҳрангкунии асосҳои сусти ва мелшаванда (андоваи кӯҳнаи мелшаванда, асосҳои бетонӣ ва кашишҳои нимхушк бо мустаҳкамии ба фишор камтар аз 10 МПа) истифодабарии PLITONIT Грунт Мустаҳкамкунанда PROFi тавсия дода мешавад.

Чораҳои эҳтиёт

Ҳангоми иҷрои корҳо аз дастпӯшакҳо, айнаҳои муҳофизатӣ, воситаҳои ҳифзи аъзоҳои нафасгир истифода баред

Расидани омехта ба пӯст ва чашмонро пешгирӣ кунед. Ҳангоми ба чашмон расидан дарҳол онҳоро бо миқдори зиёди об шӯед ва ба духтур муроҷиат кунед

АЗ КҶДАКОН ЭҶТИЁТ КУНЕД!

Таркиб

Ҳокаи редиспергатсияшавандаи полимерӣ, иловаҳои функционалии реологӣ, пуркунандаҳои минералӣ, пигментҳо

Ҳамлу нақл ва нигоҳдорӣ

Таҳрангро дар нақлиёти намуди дилҳо, тибқи қоидаҳои кашонидани борҳо, ки дар намудҳои мутобиқи нақлиёт амал мекунанд, мекашонанд.

Усулҳои истифодашавандаи кашонидан бояд имконияти ба он афтидани боришоти атмосфериро истисно кунанд, инчунин ҳифзи бандубаст аз зарарбинии механикӣ ва вайроншавии яклӯхтиро таъмин кунанд.

Дар бандубасти таъминкунандаи маҳфузии маҳсулот аз намӣ ва вайроншавии намуди берунии истеҳсолкунанда, дар биноҳои амбории намудҳои гуногун, дар масофаи на кам аз 1 м аз асбобҳои гармкунанда нигоҳ дошта шавад. Муҳлати нигоҳдорӣ дар тараи истеҳсолкунанда – 12 моҳ.

Кафолати истеҳсолкунанда

Истеҳсолкунанда мутобиқати омехтаро ба талаботи ШТ 23.99.12-001-51552155- 2019 ҳангоми риоя карда шудани шартҳои ҳамлу нақл, нигоҳдорӣ ва нишондодҳои дастурамали мазкур аз ҷониби истеҳсолкунанда кафолат медиҳад. Истеҳсолкунанда ҳангоми риоя накардан ба технологияи корҳо бо мавод, инчунин татбиқи гардидани он бо мақсад ва шартҳои бо дастурамали мазкур пешбиниғардида ҷавобгарӣ надорад

ХАДАМОТИ ДАСТГИРИИ

ИСТЕЪМОЛКУНАНДАГОН

8 (800) 555 - 71 - 67

www.plitonit.ru

e-mail: info@mc-bauchemie.ru